

公私場所應定期檢測及申報之固定污染源公告事項第二項及第一項附表一、附表二、附表五修正草案總說明

公私場所應定期檢測及申報之固定污染源（以下簡稱本公告）於一百十一年六月六日公告訂定後，曾於一百十二年五月四日修正。本次因應「公私場所固定污染源燃料混燒比例及成分標準」、「公私場所固定污染源應符合混燒比例及成分標準之燃料」及「鍋爐空氣污染物排放標準」修正，爰修正本公告之公告事項第二項及第一項附表一、附表二、附表五，其修正要點如下：

- 一、新增固定污染源同時符合同一附表之製程條件者，應依最高之頻率實施例行性定期檢測。（修正公告事項第二項）
- 二、新增固定污染源使用第二類、第三類資源循環燃料之空氣污染物檢測項目、頻率規範及戴奧辛排放檢測頻率規範。（修正公告事項第一項附表一、附表二）
- 三、依膠帶製造業揮發性有機物空氣污染管制及排放標準規定，修正附表五之條件說明。（修正公告事項第一項附表五）

公私場所應定期檢測及申報之固定污染源公告事項第二項修正草案公告對照表

修正公告	現行公告	說明
<p>主旨：修正「公私場所應定期檢測及申報之固定污染源」公告事項第二項及第一項附表一、附表二、附表五，並自即日生效。</p>	<p>主旨：修正「公私場所應定期檢測及申報之固定污染源」公告事項第四項及第一項附表二、附表三、附表四、附表五，並自即日生效。</p>	<p>文字酌作修正。</p>
<p>依據：空氣污染防制法第二十二條第二項。</p>	<p>依據：空氣污染防制法第二十二條第二項。</p>	<p>本項未修正。</p>
<p>公告事項： 二、附表一第二類表列製程條件符合第一類之製程條件者，應依第一類之固定污染源應定期檢測之檢測項目及頻率規定辦理。<u>公私場所固定污染源同時符合同一附表之數項製程條件者，相同空氣污染物檢測項目應依最高頻率實施例行性定期檢測。</u></p>	<p>公告事項： 二、附表一第二類表列製程條件符合第一類之製程條件者，應依第一類之固定污染源應定期檢測之檢測項目及頻率規定辦理。</p>	<p>為符管制需求，增訂固定污染源同時符合附表所訂之製程條件時，相同空氣污染物檢測項目應依最高頻率實施例行性定期檢測（如：某公告之固定污染源，同時符合該附表中二項以上製程條件，該相同空氣污染物檢測項目之檢測頻率分別為每半年一次、每年一次，其定檢應以每半年一次之最高檢測頻率辦理之）。</p>

	輪機用發電 發電引擎 三、引擎發電程序 四、鍋爐蒸氣產生程序 五、熱媒加熱程序 六、石化製造程序	一、依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。 二、石化製造程序燃燒設施之總輸入熱值或蒸氣蒸發量比照前述五種程序之公告條件說明。	第二類		●							●	●	第三級	每年一次
各行業	廢棄物焚化程序 (含一般廢棄物及事業廢棄物)	焚化爐	一、具同一排放口總設計或實際處理量每小時十公噸以上者。 二、具同一排放口總設計或實際處理量每小時二公噸以上，未滿十公噸者。 依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第一類	●	●	●	●	●	●		●	●	第一級	每季一次
				第一類	●	●	●	●	●	●		●	●	第二級	每半年一次
				第二類	●	●	●	●	●	●		●	●	第三級	每年一次
鋼鐵冶煉業及其他具有下列製造程序之行業	電弧爐煉鋼程序	電弧爐	所有此類設備	第一類	●	●						●	●	第二級	每半年一次
	煉鋼程序	轉爐之脫硫設備	所有此類設備	第一類	●	●	●					●	●	第二級	每半年一次
		集塵排放口	所有此類設備	第一類	●							●	●	第三級	每年一次
	鐵初級熔煉／燒結程序	燒結爐	所有此類設備	第一類	●	●	●					●	●	第二級	每半年一次
各行業	輪機用發電 發電引擎 三、引擎發電程序 四、鍋爐蒸氣產生程序 五、熱媒加熱程序 六、石化製造程序	一、依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。 二、石化製造程序燃燒設施之總輸入熱值或蒸氣蒸發量比照前述五種程序之公告條件說明。	第二類		●							●	●	第三級	每年一次
各行業	廢棄物焚化程序 (含一般廢棄物及事業廢棄物)	焚化爐	一、具同一排放口總設計或實際處理量每小時十公噸以上者。 二、具同一排放口總設計或實際處理量每小時二公噸以上，未滿十公噸者。 依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第一類	●	●	●	●	●	●		●	●	第一級	每季一次
				第一類	●	●	●	●	●	●		●	●	第二級	每半年一次
				第二類	●	●	●	●	●	●		●	●	第三級	每年一次
鋼鐵冶煉業及其他具有下列製造程序之行業	電弧爐煉鋼程序	電弧爐	所有此類設備	第一類	●	●						●	●	第二級	每半年一次
	煉鋼程序	轉爐之脫硫設備	所有此類設備	第一類	●	●	●					●	●	第二級	每半年一次
		集塵排放口	所有此類設備	第一類	●							●	●	第三級	每年一次
	鐵初級熔煉／燒結程序	燒結爐	所有此類設備	第一類	●	●	●					●	●	第二級	每半年一次

		集塵排放口	所有此類設備	第一類	●						●	●	第三級	每年一次							●	●	第三級	每年一次			
	鐵初級熔煉／熔礦程序	高爐之熱風爐	所有此類設備	第一類	●	●	●						●	●	第二級	每半年一次							●	●	第二級	每半年一次	
		集塵排放口	所有此類設備	第一類	●								●	●	第三級	每年一次							●	●	第三級	每年一次	
	鐵合金冶煉程序	電爐	具同一排放口總設計或實際產量每日十公噸以上者。	第一類	●	●	●						●	●	第二級	每半年一次							●	●	第二級	每半年一次	
			依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●		●						●	●	第三級	每年一次							●	●	第三級	每年一次	
非鐵金屬基本工業及其他具有下列製造程序之行業	鋁二級冶煉程序	反射爐、熔解爐	具同一排放口總設計或實際產量每日五十公噸以上者。	第一類	●	●	●						●	●	第二級	每半年一次							●	●	第二級	每半年一次	
		反射爐、熔爐	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●	●	●							●	●	第三級	每年一次							●	●	第三級	每年一次
	鋅二級冶煉程序	熔解爐	具同一排放口總設計或實際產量每日十公噸以上者。	第一類	●	●	●							●	●	第二級	每半年一次							●	●	第二級	每半年一次
		反射爐、熔爐	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●	●	●							●	●	第三級	每年一次							●	●	第三級	每年一次
	銅二級冶煉程序	誘導爐、熔解爐	具同一排放口總設計或實際產量每日十公噸以上者。	第一類	●	●	●							●	●	第二級	每半年一次							●	●	第二級	每半年一次
		反射爐、熔爐	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●	●	●							●	●	第三級	每年一次							●	●	第三級	每年一次
		集塵排放口	所有此類設備	第一類	●								●	●	第三級	每年一次							●	●	第三級	每年一次	
	鐵初級熔煉／熔礦程序	高爐之熱風爐	所有此類設備	第一類	●	●	●						●	●	第二級	每半年一次								●	●	第二級	每半年一次
		集塵排放口	所有此類設備	第一類	●								●	●	第三級	每年一次								●	●	第三級	每年一次
	鐵合金冶煉程序	電爐	具同一排放口總設計或實際產量每日十公噸以上者。	第一類	●	●	●						●	●	第二級	每半年一次							●	●	第二級	每半年一次	
			依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●		●						●	●	第三級	每年一次							●	●	第三級	每年一次	
非鐵金屬基本工業及其他具有下列製造程序之行業	鋁二級冶煉程序	反射爐、熔解爐	具同一排放口總設計或實際產量每日五十公噸以上者。	第一類	●	●	●						●	●	第二級	每半年一次							●	●	第二級	每半年一次	
		反射爐、熔爐	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●	●	●							●	●	第三級	每年一次							●	●	第三級	每年一次
	鋅二級冶煉程序	熔解爐	具同一排放口總設計或實際產量每日十公噸以上者。	第一類	●	●	●							●	●	第二級	每半年一次							●	●	第二級	每半年一次
		反射爐、熔爐	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●	●	●							●	●	第三級	每年一次							●	●	第三級	每年一次
	銅二級冶煉程序	誘導爐、熔解爐	具同一排放口總設計或實際產量每日十公噸以上者。	第一類	●	●	●							●	●	第二級	每半年一次							●	●	第二級	每半年一次
		反射爐、熔爐	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●	●	●							●	●	第三級	每年一次							●	●	第三級	每年一次

	鉛二級冶煉程序	反 射 爐、熔 爐	依照公告「公私場 所應申請設置、變 更及操作許可之固 定污染源」之附表 所列相同製程條件 說明。	● ● ●					● ●	第三級	每年 一次
	鎳二級冶煉程序	反 射 爐、熔 爐	依照公告「公私場 所應申請設置、變 更及操作許可之固 定污染源」之附表 所列相同製程條件 說明。	● ● ●					● ●	第三級	每年 一次
	鎂二級冶煉程序	反 射 爐、熔 爐	依照公告「公私場 所應申請設置、變 更及操作許可之固 定污染源」之附表 所列相同製程條件 說明。	● ● ●					● ●	第三級	每年 一次
	非鐵金屬 初級熔煉 程序	反 射 爐、熔 爐 電爐	依照公告「公私場 所應申請設置、變 更及操作許可之固 定污染源」之附表 所列相同製程條件 說明。	● ● ●					● ●	第三級	每年 一次
非鐵金 屬製品 製造業 及其他 具有下 列製造 程序之 行業	非鐵金屬 製品鑄造 程序	反 射 爐、熔 爐 電爐	依照公告「公私場 所應申請設置、變 更及操作許可之固 定污染源」之附表 所列相同製程條件 說明。	● ● ●					● ●	第三級	每年 一次
鋼鐵鑄 造業及 其他具 有下 列製造 程序之 行業	灰鐵鑄造 程序	熔 鐵 爐、週 波爐	具同一排放口總設 計或實際產量每日 十公噸以上者。	● ● ●					● ●	第二級	每半 年一 次
		熔爐	依照公告「公私場 所應申請設置、變 更及操作許可之固 定污染源」之附表 所列相同製程條件 說明。	● ● ●					● ●	第三級	每年 一次
		電爐	依照公告「公私場 所應申請設置、變 更及操作許可之固 定污染源」之附表 所列相同製程條件 說明。	● ● ●					● ●	第三級	每年 一次
	鋼鐵鑄造 程序	電 弧 爐、週 波爐	具同一排放口總設 計或實際產量每日 三十公噸以上者。	● ● ●					● ●	第二級	每半 年一 次
		熔爐	依照公告「公私場 所應申請設置、變 更及操作許可之固 定污染源」之附表 所列相同製程條件 說明。	● ● ●					● ●	第三級	每年 一次
		電爐	依照公告「公私場 所應申請設置、變 更及操作許可之固 定污染源」之附表 所列相同製程條件 說明。	● ● ●					● ●	第三級	每年 一次
玻璃、 玻璃製 品製造 業及其	玻璃纖維 製品製造 程序	槽窯	一、具同一排放口 總設計或實際 產量每日一百 公噸以上者。	● ● ● ●					● ●	第二級	每半 年一 次
	鉛二級冶煉程序	反 射 爐、熔 爐	依照公告「公私場 所應申請設置、變 更及操作許可之固 定污染源」之附表 所列相同製程條件 說明。	● ● ●					● ●	第三級	每年 一次
	鎳二級冶煉程序	反 射 爐、熔 爐	依照公告「公私場 所應申請設置、變 更及操作許可之固 定污染源」之附表 所列相同製程條件 說明。	● ● ●					● ●	第三級	每年 一次
	鎂二級冶煉程序	反 射 爐、熔 爐	依照公告「公私場 所應申請設置、變 更及操作許可之固 定污染源」之附表 所列相同製程條件 說明。	● ● ●					● ●	第三級	每年 一次
	非鐵金屬 初級熔煉 程序	反 射 爐、熔 爐 電爐	依照公告「公私場 所應申請設置、變 更及操作許可之固 定污染源」之附表 所列相同製程條件 說明。	● ● ●					● ●	第三級	每年 一次
非鐵金 屬製品 製造業 及其他 具有下 列製造 程序之 行業	非鐵金屬 製品鑄造 程序	反 射 爐、熔 爐 電爐	依照公告「公私場 所應申請設置、變 更及操作許可之固 定污染源」之附表 所列相同製程條件 說明。	● ● ●					● ●	第三級	每年 一次
鋼鐵鑄 造業及 其他具 有下 列製造 程序之 行業	灰鐵鑄造 程序	熔 鐵 爐、週 波爐	具同一排放口總設 計或實際產量每日 十公噸以上者。	● ● ●					● ●	第二級	每半 年一 次
		熔爐	依照公告「公私場 所應申請設置、變 更及操作許可之固 定污染源」之附表 所列相同製程條件 說明。	● ● ●					● ●	第三級	每年 一次
		電爐	依照公告「公私場 所應申請設置、變 更及操作許可之固 定污染源」之附表 所列相同製程條件 說明。	● ● ●					● ●	第三級	每年 一次
	鋼鐵鑄造 程序	電 弧 爐、週 波爐	具同一排放口總設 計或實際產量每日 三十公噸以上者。	● ● ●					● ●	第二級	每半 年一 次
		熔爐	依照公告「公私場 所應申請設置、變 更及操作許可之固 定污染源」之附表 所列相同製程條件 說明。	● ● ●					● ●	第三級	每年 一次
		電爐	依照公告「公私場 所應申請設置、變 更及操作許可之固 定污染源」之附表 所列相同製程條件 說明。	● ● ●					● ●	第三級	每年 一次
玻璃、 玻璃製 品製造 業及其	玻璃纖維 製品製造 程序	槽窯	一、具同一排放口 總設計或實際 產量每日一百 公噸以上者。	● ● ● ●					● ●	第二級	每半 年一 次

他具有下列製造程序之行業			二、具同一排放口總設計或實際產量每日十公噸以上，未滿一百公噸者。		●	●	●	●		●	●	第三級	每年一次	
	玻璃製品製造程序	槽窯	一、具同一排放口總設計或實際產量每日二百五十公噸以上者。	第一類	●	●	●			●	●	第二級	每半年一次	
			二、具同一排放口總設計或實際產量每日五十公噸以上，未滿二百五十公噸者。		●	●	●			●	●	第三級	每年一次	
	玻璃、玻璃製品製造程序	槽窯或其他熔融設備（坩鍋爐除外）	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●	●	●			●	●	第三級	每年一次	
建築用陶土／黏土製造業及其他具有下列製造程序之行業	磚瓦（紅磚）製品製造程序	隧道式燒成爐	具同一排放口總設計或實際產量每日五十公噸以上者。	第一類	●	●	●	●		●	●	第二級	每半年一次	
			依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。		●	●	●			●	●	第三級	每年一次	
	陶瓷製品（瓷磚）製造程序	噴霧乾燥塔	具同一排放口總設計或實際產量每日六十公噸以上者。	第一類	●	●	●	●		●	●	第二級	每半年一次	
		隧道式燒成爐	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。		●	●	●			●	●	第三級	每年一次	
陶土／黏土加工處理程序	噴霧乾燥塔	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固	第二類	●	●	●			●	●	第三級	每年一次		
他具有下列製造程序之行業			二、具同一排放口總設計或實際產量每日十公噸以上，未滿一百公噸者。		●	●	●	●		●	●	第三級	每年一次	
	玻璃製品製造程序	槽窯	一、具同一排放口總設計或實際產量每日二百五十公噸以上者。	第一類	●	●	●			●	●	第二級	每半年一次	
			二、具同一排放口總設計或實際產量每日五十公噸以上，未滿二百五十公噸者。		●	●	●			●	●	第三級	每年一次	
	玻璃、玻璃製品製造程序	槽窯或其他熔融設備（坩鍋爐除外）	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●	●	●			●	●	第三級	每年一次	
建築用陶土／黏土製造業及其他具有下列製造程序之行業	磚瓦（紅磚）製品製造程序	隧道式燒成爐	具同一排放口總設計或實際產量每日五十公噸以上者。	第一類	●	●	●	●		●	●	第二級	每半年一次	
			依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。		●	●	●			●	●	第三級	每年一次	
	陶瓷製品（瓷磚）製造程序	噴霧乾燥塔	具同一排放口總設計或實際產量每日六十公噸以上者。	第一類	●	●	●	●		●	●	第二級	每半年一次	
		隧道式燒成爐	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。		●	●	●			●	●	第三級	每年一次	
陶土／黏土加工處理程序	噴霧乾燥塔	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固	第二類	●	●	●			●	●	第三級	每年一次		

	磚瓦（紅磚）製品製造程序、陶瓷製品（瓷磚）製造程序、陶土／黏土加工處理程序	粉碎、研磨設施	定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●														●	●	第三級	每年一次
水泥製造業	水泥製造程序	旋窯及生料磨	所有此類設備	第一類	●														●	●	第一級	每季一次
		熟料冷卻機、水泥磨、煤磨	所有此類設備	第一類	●															●	●	第二級
紙漿業	牛皮紙製造程序	回收鍋爐	所有此類設備	第一類	●														●	●	第二級	每半年一次
		石灰窯	所有此類設備	第一類	●															●	●	第二級
石灰製造業及其他具有下列製造程序之行業	石灰製造程序	鍛燒窯	所有此類設備	第一類	●	●	●												●	●	第二級	每半年一次
瀝青拌合業及其他具有下列製造程序之行業	瀝青拌合程序	乾燥爐	每次連續運轉之生產時間超過四小時者。	第一類	●	●	●												●	●	第二級	每半年一次
			每次連續運轉之生產時間四小時以下者。		●	●	●														●	●
軋鋼業及其他具有下列製造程序之行業	金屬軋造程序	均熱爐、加熱爐、退火爐	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●	●	●												●	●	第三級	每年一次
	磚瓦（紅磚）製品製造程序、陶瓷製品（瓷磚）製造程序、陶土／黏土加工處理程序	粉碎、研磨設施	定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●														●	●	第三級	每年一次
水泥製造業	水泥製造程序	旋窯及生料磨	所有此類設備	第一類	●														●	●	第一級	每季一次
		熟料冷卻機、水泥磨、煤磨	所有此類設備	第一類	●															●	●	第二級
紙漿業	牛皮紙製造程序	回收鍋爐	所有此類設備	第一類	●														●	●	第二級	每半年一次
		石灰窯	所有此類設備	第一類	●															●	●	第二級
石灰製造業及其他具有下列製造程序之行業	石灰製造程序	鍛燒窯	所有此類設備	第一類	●	●	●												●	●	第二級	每半年一次
瀝青拌合業及其他具有下列製造程序之行業	瀝青拌合程序	乾燥爐	每次連續運轉之生產時間超過四小時者。	第一類	●	●	●												●	●	第二級	每半年一次
			每次連續運轉之生產時間四小時以下者。		●	●	●														●	●
軋鋼業及其他具有下列製造程序之行業	金屬軋造程序	均熱爐、加熱爐、退火爐	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●	●	●												●	●	第三級	每年一次

	使用第 二類 SRF-1 資源循 環燃料 為燃料 、輔助 燃料 或燃料 原 (物) 料之固 定污染 源	依照公告「公私場 所應申請設置、變 更及操作許可之固 定污染源」之附表 所列相同製程條件 說明。	第一 類	●	●	●		●	●		●	●	第三 級	每年 一次		
--	--	---	---------	---	---	---	--	---	---	--	---	---	---------	----------	--	--

公告事項第一項附表二修正草案對照表

修正規定										現行規定										說明			
附表二、應定期檢測及申報戴奧辛之固定污染源										附表二、應定期檢測及申報戴奧辛之固定污染源										公私場所使用資源循環燃料，因燃料成分、污染源及防制設備操作等因素，皆可能產生與影響戴奧辛排放結果，故為強化污染源與防制設施管理，依一百十三年○月○日環部空字第○號公告「公私場所固定污染源燃料混燒比例成分及防制設施管制標準」之資源循環燃料類別，增訂應實施戴奧辛定期檢測之規定。			
行業別	製程別	公告之固定污染源	條件說明	固定污染源空氣污染物檢測項目及頻率					檢測期間規範	戴奧辛	氣體組成	排放流率	檢測頻率級數	檢測頻率	檢測頻率級數調整上限	戴奧辛	氣體組成	排放流率	檢測頻率級數		檢測頻率	檢測頻率級數調整上限	檢測期間規範
				戴奧辛	氣體組成	排放流率	檢測頻率級數	檢測頻率															
各行業	廢棄物焚化程序(含一般廢棄物及廢棄物)	焚化爐	一般廢棄物焚化爐全連續式運轉且設計處理量十公噸/小時以上(含)或設計總處理量三百公噸/日以上(含)者。	●	●	●	第二級	每半年一次	得調整為每年一次	一、焚化爐每次定期檢測前，將預定檢測日期及檢測內容公開於焚化廠或直轄市、縣(市)主管機關資訊網站、或在當地適當地點公告，並通知環保團體及當地居民代表參與監督。 二、直轄市、縣(市)主管機關應於審查完成定期檢測報告書後，將檢測結果公開於直轄市、縣(市)主管機關資訊網站供各界查閱。 三、二次定期檢測間隔不得少於(含)三個月且不得逾九個月，且應排除在完成歲修後運轉之一個月內進行。	●	●	●	第二級	每半年一次	得調整為每年一次	一、焚化爐每次定期檢測前，將預定檢測日期及檢測內容公開於焚化廠或直轄市、縣(市)主管機關資訊網站、或在當地適當地點公告，並通知環保團體及當地居民代表參與監督。 二、直轄市、縣(市)主管機關應於審查完成定期檢測報告書後，將檢測結果公開於直轄市、縣(市)主管機關資訊網站供各界查閱。 三、二次定期檢測間隔不得少於(含)三個月且不得逾九個月，且應排除在完成歲修後運轉之一個月內進行。						
				●	●	●	第三級	每年一次	得調整為每二年一次					●	●	●		第三級	每年一次	得調整為每二年一次			

			焚化爐處理量未達四公噸/小時者。	●	●	●	第四級	每二年一次	得調整為每三年一次										
鋼鐵冶煉業及其具有下列製造程序之行業	電弧爐煉鋼程序	電弧爐	所有此類設備	●	●	●	第三級	每年一次	得調整為每二年一次										
	鐵初級熔煉/燒結程序	燒結爐	所有此類設備	●	●	●	第二級	每半年一次	得調整為每年一次	二次定期檢測間隔不得少於(含)三個月且不得逾九個月。									
	各製造程序	高溫冶煉鋼鐵業集塵灰設施	依照公告場申請變更及操作固定污染源之附表所列條件說明。	●	●	●	第二級	每半年一次	得調整為每年一次	二次定期檢測間隔不得少於(含)三個月且不得逾九個月。									
各行業	各程序	輪胎裂解製程	依照公告場申請變更及操作固定污染源之附表所列條件說明。	●	●	●	第四級	每二年一次	得調整為每三年一次										
		電力業																	
		汽電共生業																	
		煤鍋爐																	
		觸媒再生製程																	
		造紙黑液鍋爐																	
		鋁二次冶煉																	
		銅二次冶煉																	
		化學製乙炔製程																	
		固態廢棄物衍生性燃料製程																	
水泥窯																			
			焚化爐處理量未達四公噸/小時者。	●	●	●	第四級	每二年一次	得調整為每三年一次										
鋼鐵冶煉業及其他具有下列製造程序之行業	電弧爐煉鋼程序	電弧爐	所有此類設備	●	●	●	第三級	每年一次	得調整為每二年一次										
	鐵初級熔煉/燒結程序	燒結爐	所有此類設備	●	●	●	第二級	每半年一次	得調整為每年一次	二次定期檢測間隔不得少於(含)三個月且不得逾九個月。									
	各製造程序	高溫冶煉鋼鐵業集塵灰設施	依照公告場申請變更及操作固定污染源之附表所列條件說明。	●	●	●	第二級	每半年一次	得調整為每年一次	二次定期檢測間隔不得少於(含)三個月且不得逾九個月。									
各行業	各程序	輪胎裂解製程	依照公告場申請變更及操作固定污染源之附表所列條件說明。	●	●	●	第四級	每二年一次	得調整為每三年一次										
		電力業																	
		汽電共生業																	
		煤鍋爐																	
		觸媒再生製程																	
		造紙黑液鍋爐																	
		鋁二次冶煉																	
		銅二次冶煉																	
		化學製乙炔製程																	
		固態廢棄物衍生性燃料製程																	
水泥窯																			

公告事項第一項附表五修正草案對照表

修正規定										現行規定										說明
附表五、膠帶製造業應定期檢測及申報之固定污染源										附表五、膠帶製造業應定期檢測及申報之固定污染源										依「膠帶製造業揮發性有機物空氣污染管制及排放標準」規定，針對揮發性有機物監測及檢測作業規定，修正條件說明之規範。
行業別	製程別	公告之固定污染源	條件說明	固定污染源空氣污染物檢測項目及頻率					檢測期間規範	行業別	製程別	公告之固定污染源	條件說明	固定污染源空氣污染物檢測項目及頻率					檢測期間規範	
				揮發性有機物	氣體組成	排放流率	檢測頻率級數	檢測頻率						揮發性有機物	氣體組成	排放流率	檢測頻率級數	檢測頻率		
塑膠製品製造業及其他具有下列製造程序之行業	膠帶製造程序	儲槽、混拌區、塗布機、烘箱、印刷作業區（包含調色區和印刷機）	屬「膠帶製造業揮發性有機物空氣污染管制及排放標準」之適用對象，且排放管道符合下列規定： 一、揮發性有機物單位小時許可排放量未達每小時六公斤者。 二、揮發性有機物單位小時許可排放量達每小時六公斤以上，且採熱焚化或回收方式處理者。	●	●	●	第二級	每半年一次	每次檢測至少四小時。	塑膠製品製造業及其他具有下列製造程序之行業	膠帶製造程序	儲槽、混拌區、塗布機、烘箱、印刷作業區（包含調色區和印刷機）	屬「膠帶製造業揮發性有機物空氣污染管制及排放標準」之適用對象，且揮發性有機物單位小時許可排放量未達每小時六公斤者。	●	●	●	第二級	每半年一次	每次檢測至少四小時。	